

**Общество с ограниченной  
ответственностью  
«Техноткани»**

125362, Москва, Ул. Свободы,  
д. 35, корп. 3, стр. 1, ком. 43  
ИНН 7743635483/ КПП 773301001  
Р/с 40702810238040116134  
ПАО Сбербанк г. Москва  
к/с 30101810400000000225,  
БИК 044525225, ОКВЭД 17.21  
ОГРН 5077746314003  
Телефон (495) 121-73-10

В диссертационный совет 24.2.317.01  
на базе ФГБОУ ВО «Костромской  
государственный университет»  
г. Кострома, ул. Дзержинского,  
д. 17/11, ауд. 331

11.10.2023 г. № \_\_\_\_\_

**ОТЗЫВ**

на автореферат диссертационной работы Макарова Бориса Павловича на тему  
«Разработка технологии производства полиоксадиазольных нитей на основе  
двухстадийного формования» на соискание ученой степени кандидата технических наук  
по специальности 2.6.16 – «Технология производства изделий текстильной и легкой  
промышленности»

В автореферате диссертационной работы Макарова Бориса Павловича  
убедительно представлена актуальность выполненной работы, указана научная новизна,  
теоретическая и практическая значимость.

Поставленные в работе задачи решались путем использования современных  
теоретических и экспериментальных методов исследования.

Обоснованно выбран для исследований класс оксадиазольных волокон и нитей.  
Следует отметить, что ПОД-нити обладают достаточно высокой прочностью в сочетании  
с высокими эластическими свойствами.

Влагосодержание ПОД-итей значительно превышает этот показатель для других  
термостойких нитей (арамидных, углеродных, минеральных и др.), что обеспечивает  
хорошую способность к переработке в ткацком и трикотажном производствах. Изделия на  
основе тканей и трикотажных полотен сохраняют высокие эластические свойства в  
сочетании с высокой термостойкостью, что позволяет использовать их в различных  
отраслях промышленности для изделий специального назначения с высокими  
эксплуатационными свойствами.

Разработанный в процессе исследований новый способ формования комплексных  
ПОД-нитей, обеспечивающий повышение эксплуатационных характеристик, вносит  
значительный вклад в расширение отечественной сырьевой базы для текстильной и  
легкой промышленности взамен импортных волокон.

В автореферате не указано расширение областей применения комплексных нитей  
разработанного способа формования.

Представленные в автореферате данные свидетельствуют о том, что в целом  
диссертация соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям,  
изложенным в п. 9 «Положения о присуждении ученых степеней», утвержденным  
постановлением Правительства Российской Федерации №842 от 24.09.2013 г., а её автор,  
Макаров Борис Павлович – заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата  
технических наук по специальности 2.6.16 Технология производства изделий текстильной  
и легкой промышленности.

Генеральный директор

Демьяненко Евгений Юрьевич