

В диссертационный совет 24.2.317.01
на базе ФГБОУ ВО «Костромской
государственный университет»
г. Кострома, ул. Дзержинского д. 17/11

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Макарова Бориса Павловича на тему «Разработка технологии производства полиоксадиазольных нитей на основе двухстадийного формования» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.16 – «Технология производства изделий текстильной и легкой промышленности»

В автореферате диссертационной работы Макарова Бориса Павловича обоснована актуальность выполненных исследований, указана научная новизна, теоретическая и практическая значимость, подтвержденная двумя патентами RU.

Поставленные в работе цели решались путем использования современных теоретических и экспериментальных методов исследования.

Положения, выносимые на защиту, содержат значительный объем экспериментальных исследований.

Выбранный для исследований класс оксадиазольных волокон и нитей представляет особый интерес в области применения при изготовлении многофункциональных материалов, в том числе, материалов для фильтрации горячих технологических газов и промышленного воздуха, а также для изделий специального назначения ввиду способности их окрашиваться любыми классами красителей в отличие от многих высокотермостойких волокон, которые не имеют к ним сродства. При этом они сохраняют высокие прочности в сочетании с высокой эластичностью.

Несомненный интерес представляет математическая интерпретация технологических факторов течения раствора через фильерные капилляры, которая послужила основой при разработке технологии нового регламента сухо-мокрого способа формования ПОД волокнообразующих систем.

Проведенные автором работы по созданию опытной установки формования и получения ПОД-нитей новым способом определяют значительный вклад в технологию получения отечественных термостойких и прочных синтетических волокнистых материалов.


Разработанный автором двухстадийный способ формования полиоксадиазольных комплексных нитей обеспечивает практическое применение и представляет интерес для развития теории сухо-мокрого формования синтетических нитей.

Вместе с тем, в автореферате в таблице 1 не приведены сравнительные характеристики свойств стандартных полиоксадиазольных волокон и нитей.

Кроме того, в выводах указывается, что разработанный способ обеспечивает улучшенные значения показателя безусадочности ПОД-нитей, которые в автореферате не представлены.

Желательно было бы также привести значения показателя кислородного индекса полиоксадиазольных нитей сухо-мокрого формирования и огнестойкости их к открытому пламени.

Представленные в автореферате данные свидетельствуют о том, что в целом диссертационная работа на тему «Разработка технологии производства полиоксадиазольных нитей на основе двухстадийного формования» соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, изложенным в п.9 «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК РФ, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации № 842 от 24.09.2013 г., а её автор, Макаров Борис Павлович, заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.16 Технология производства изделий текстильной и легкой промышленности.

Первый заместитель генерального директора по научной работе АО «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности», к.т.н.  Т.П. Назарова
12.10.2023г.

Контактная информация:

Назарова Тамара Петровна, первый заместитель генерального директора по научной работе АО «Инновационный научно-производственный центр текстильной и легкой промышленности», к.т.н., 119071, г. Москва, ул. Орджоникидзе, д. 12, тел. +7(495)777-43-08, e-mail: t.nazarovatp@inpctlp.ru.